

Legnica, 29.01.2020r.

**Wykonawcy zainteresowani udziałem w postępowaniu**

Dot.: [Dostawa rękawic sygn. OZ/01/2020](#)

W odpowiedzi na pytanie, jakie wpłynęło w dniu 28.01.2020r. do Sieci Badawczej Łukasiewicz –Instytutu Metali Nieżelaznych Oddział Legnica, w związku z ww. postępowaniem przetargowym, przekazuję niniejszym jego treść wraz z odpowiedzią.

**Pytanie:**

**Dotyczy rękawic**

W związku z zastąpieniem dyrektywy 89/686 rozporządzeniem 2016/425 zmieniła się metoda badania rękawic. W związku z tym parametry tej samej rękawicy z dyrektywy będą różniły się od parametrów tej samej rękawicy z rozporządzenia. Rękawice z parametrami dyrektywy można sprzedawać do końca 2023 jednak nowo wyprodukowane rękawice muszą być już zgodne z rozporządzeniem. Wykonawcy nie są w stanie przewidzieć czy producent sprzeda rękawice jeszcze z normami z dyrektywy czy z rozporządzenia. W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o dopuszczenie rękawic zgodnych z dyrektywą i rozporządzeniem równocześnie.

Ze względu na zmianę Norma EN 388:2003 została zastąpiona nową normą EN 388:2016 (PN-EN 388:2017-02), która w założeniu ma lepiej odzwierciedlać przydatność rękawic ochronnych w rzeczywistych warunkach pracy. Nowa norma wnosi poniższe zmiany:

Do tej pory odporność na przecięcie mierzona była nożem okrągłym o stałym nacisku (tzw. Coup Test). Test ten nie do końca był obiektywny i mógł wypaczać wyniki w szczególności jeśli materiał rękawicy powodował tępienie ostrza noża a tak działo się w przypadku, gdy zawierał włókna szklane lub metalowe. W takiej sytuacji testem odniesienia staje się norma EN ISO 13997, która przewiduje test wymiennym ostrzem o zmiennym nacisku (Tonodynamometer TDM-100). W związku z nowym w/w testem dodany został piąty znak (litera A, B, C, D, E lub F) pod piktogramem określający poziom ochrony przed przecięciem zgodnie z metodą ISO 13997. Jeśli w czasie testu materiał, z którego wykonana jest rękawica nie tępi ostrza noża, "Coup Test" pozostaje testem odniesienia. Istnieje jednak dobrowolna możliwość podania poziomu odporności zgodnie z normą ISO 13997. Badanie odporności na przetarcie wykonywane jest teraz nowym rodzajem papieru ściernego (Klingspor PL31B 180), który jest bardziej powtarzalny od dotychczas stosowanego. Nie pociąga to za sobą zmiany oznaczeń. Norma przewiduje badanie poziomu ochrony rękawicy przed uderzeniem wg

normy EN 13594:2015. Jeśli rękawice zostały poddane badaniu i test został zaliczony pozytywnie to pod piktogramem pojawia się litera „P”.

Po wyczerpaniu zapasów rękawic ze starą normą zostaną one zastąpione rękawicami o parametrach innych/nieższych niż wskazane przez Zamawiającego. Jest to rezultatem zupełnie innej metody badania a nie obniżenia jakości rękawicy.

Wobec czego nie można porównać poziomu na przecięcia jeden do jednego z normy EN 388:2003 gdyż będą one zawsze niższe. Czy będzie możliwość dostarczenia rękawic o tych parametrach do Państwa?

#### **Termin składania ofert**

Zwracamy się z prośbą o przesunięcie terminu składania ofert na 10-02-2020.

Dzięki temu wykonawcy będą mogli dużo lepiej oraz rzetelniej przygotować się do przedstawienia Państwu ofert.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający zgadza się na dopuszczenie rękawic zgodnych z dyrektywą 89/686 i rozporządzeniem 2016/425.

Zamawiający nie wyraża zgody na przesunięcie terminu składania ofert.